



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3174471.2023.001

Hersteller: **Woll Maschinenbau GmbH
Krughütter Straße 93
De - 66128 Saarbrücken**

Fertigungsstätte(n): **Krughütter Straße 93
DE - 66128 Saarbrücken**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 23496806

gültig bis: 28. März 2025

München, 17. März 2023

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Klaus-Peter Gros



EQ3174471

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich: Maschinen und Anlagen, sowie Einzelkomponenten für die industriellen Bereiche Life Science, Automotive, General Industry und des allgemeinen Maschinenbaus, Stahl- und Aluminiumtragwerke nach DIN EN 1090-2 / 1090-3, sowie Komponenten für Schienenfahrzeuge nach DIN EN 15085, Rohrleitungen (drucklos), Behälter nach Druckgeräterichtlinie, (Modul B+F, G), sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie

Grundwerkstoff(e): - 1.1, 1.2, 8.1, 8.2, 10.1, 22.1, 22.2, 22.3, 22.4
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

Abmessungen der Bauteile: Wanddicke bis 50 mm, Länge bis 12 m,
max. Ø 2000 mm, max. Stückgewicht 5 t

Schweißprozesse: 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder
(Prozessnummern nach EN ISO 4063) Massivstabzusatz
142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
52 Laserstrahlschweißen
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

Schweißaufsicht: Hr. Strömich Yves (IWE)
Vertreter: Hr. Sonnhalter Tristan (IWT)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:
Verantwortlich: Hr. Achim Lutzky
Vertreter: Hr. Strömich Yves

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(2400073)-23 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.